

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3063—96

烧结金属摩擦材料 技术条件

1996-09-03 发布

1997-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

前 言

本标准是 JB 3063—82《粉末冶金摩擦材料》的修订版本。

本标准中的材料分类和牌号表示方法依据 GB/T 4309—84《粉末冶金材料分类和牌号表示方法》的规定,在修订时还保留了 JB 3063 中实践证明适合实际工况的内容,即材料特征的表示方法:湿式(S)、干式(G)。

本标准自实施之日起,原 JB 3063—82《粉末冶金摩擦材料》作废。

本标准由机械工业部北京市粉末冶金研究所提出并归口。

本标准负责起草单位:杭州粉末冶金研究所和北京市粉末冶金研究所。

本标准主要起草人:陈晋新、庞世侗、倪小宝、鲁乃光。

烧结金属摩擦材料
技术条件

1 范围

本标准规定了烧结金属摩擦材料的技术条件。

本标准适用于制造离合器和制动器用的烧结金属材料(以下简称材料)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 10421—89	烧结金属摩擦材料 密度的测定
GB 10422—89	烧结金属摩擦材料 横向断裂强度的测定
GB 10425—89	烧结金属摩擦材料 表观硬度的测定
GB 10428—89	湿式烧结金属摩擦材料摩擦性能试验台试验方法
JB/T 7268—94	湿式烧结金属摩擦材料摩擦性能试验方法
JB/T 7269—94	干式烧结金属摩擦材料摩擦性能试验方法

3 术语和符号

3.1 平均动摩擦系数

摩擦副在接合过程中,瞬时动摩擦系数的平均值。

3.2 静摩擦系数

在静摩擦状态下,摩擦副的接触面上所产生的最大摩擦力与法向作用力的比值。

在实际试验时,以摩擦副在外力作用下,使主动部分相对于从动部分产生缓慢滑移时,接触面上所产生的摩擦力与法向作用力的比值作为静摩擦系数。

3.3 磨损率

在规定的试验条件下,单位摩擦功下的体积磨损量, cm^3/J 。

4 材料分类

4.1 材料按基体组成为铁基和铜基,按工作条件分为干式和湿式。

4.2 牌号的表示方法